

PULVERBESCHICHTUNG





ALUMINIUM IN FARBE

ALUMINIUM AND ITS COLOURS

FÜR DIE GÜTE DER ALUMINIUMOBERFLÄCHEN SETZT SICH DAS SEIT ÜBER 20 JAHREN IM BEREICH DER PULVERBESCHICHTUNG TÄTIGE UNTERNEHMEN PANDOLFO ALLUMINIO ERFOLGREICH EIN.

DURCH DIE KONSOLIDIERTE ERFAHRUNG IN DER PROZESSENTWICKLUNG UND DIE KONSEQUENTE MODERNISIERUNG DER ANLAGEN BIETEN WIR OBERFLÄCHEN, DIE DEN HÖCHSTEN ANSPRÜCHEN GERECHT WERDEN.

EINE FORTSCHRITTLICHE, VOLLAUTOMATISCHE VERTIKALANLAGE IM PANDOLFO ALLUMINIO WERK FELTRE MIT EINER JÄHRLICHEN PRODUKTIONSLEISTUNG VON 2,7 MILLIONEN M² FÜHRT DIE PULVERBESCHICHTUNG AUS. DER GESAMTE BETRIEBSABLAUF UNTERLIEGT EINER SPEZIELLEN SOFTWARE, WOMIT DIE QUALITÄT UND REPRODUZIERBARKEIT DER BEHANDLUNGEN GARANTIERT WIRD. DAS LACKIERVERFAHREN IST MIT DEM QUALITÄTSSIEGEL QUALICOAT AUSGEZEICHNET WORDEN.



PANDOLFO ALLUMINIO IS RENOWNED FOR THE QUALITY OF ITS ALUMINIUM SURFACE TREATMENTS, NOT LEAST BY VIRTUE OF THE COMPANY'S 20 YEARS EXPERIENCE IN POWDER COATING.

HAVING ACQUIRED CONSIDERABLE KNOW-HOW IN PROCESS DESIGN AND MANAGEMENT, AND CONTINUOUSLY UPGRADED ITS SYSTEMS, PANDOLFO ALLUMINIO IS ABLE TO OFFER A SURFACE FINISH EQUAL TO EVERY EXPECTATION.

THE POWDER-COATING PROCESS IS RUN ON AN ADVANCED AUTOMATED VERTICAL SYSTEM AT THE PANDOLFO ALLUMINIO MANUFACTURING PREMISES IN FELTRE, WHICH OFFERS AN ANNUAL OUTPUT CAPACITY OF 2.7 MILLION SQUARE METRES. ALL STEPS OF THE PROCESS ARE CLOSELY CONTROLLED, GUARANTEEING QUALITY AND REPEATABILITY OF THE FINISH. THE POWDER-COATING PROCESS HAS RECEIVED THE EUROPEAN QUALICOAT CERTIFICATION.

ÜBERSICH

PRÄSENTATION UND GESCHÄFTSINFORMATIONEN	2
KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG	4
FARBEN UND STANDARDEFFEKTE	13



PRÄSENTATION UND GESCHÄFTSINFORMATIONEN

IM KATALOG BESCHICHTUNG MÖCHTEN WIR IHNEN DIE VON PANDOLFO ALLUMINIO ANGEBOTENEN LEISTUNGEN ZUR PULVERBESCHICHTUNG VON ALUMINIUMPROFILEN UND -KOMPONENTEN ALLGEMEIN PRÄSENTIEREN.

INFORMATIONEN

RICHTEN SIE IHRE ANFRAGEN IN BEZUG AUF TECHNISCHE UND GESCHÄFTSINFORMATIONEN ÜBER DIE IM KATALOG ANGEFÜHRTE PRODUKTE BITTE AN DIE PANDOLFO ALLUMINIO EXPORTABTEILUNG.

PANDOLFO ALLUMINIO

EXPORTABTEILUNG

VIA DELLA PROVVIDENZA 143

35030 RUBANO (PD) - ITALIEN

RUF +39 049 82 26 060

FAX +39 049 82 26 030

E-MAIL EXPORT@PANDOLFOALLUMINIO.COM

BESTELLUNGEN

SENDEN SIE IHRE BESTELLUNG BITTE PER FAX AN DAS VERTRIEBSBÜRO (NUMMER SIEHE OBEN) UNTER ANGABE FOLGENDER INFORMATIONEN:

- PANDOLFO ALLUMINIO PROFILCODE
(ODER FÜGEN SIE ALTERNATIV DIE QUERSCHNITTZEICHNUNG DES ZU BESCHICHTENDEN PROFILS BEI)
- PANDOLFO ALLUMINIO FARBCODE UND DICKE DER PULVERSCHICHT
- LEGIERUNG, LÄNGE UND MENGE DER ZU BESCHICHTENDEN WERKSTOFFE

FAX F. BESTELLUNGEN +39 049 82 26 030

PRÄSENTATION UND GESCHÄFTSINFORMATIONEN

LIEFERBEDINGUNGEN

MAX. STANGENLÄNGE	7200 MM	
MAX. STANGENGEWICHT	40 KG	(BEI HÖHEREN GEWICHTEN VERTRIEBSBÜRO KONTAKTIEREN)
MIN. DICKE DER PULVERSCHICHT	60 MIKRON	
OBERFLÄCHEN	GLÄNZEND	GLANZGRAD 71-100 GLOSS
	HALBMATT	GLANZGRAD 31-70 GLOSS
	MATT	GLANZGRAD 0-30 GLOSS

QUALITÄTSKONTROLLEN

DER DURCH PULVERBESCHICHTUNG ERHALTENE SCHUTZFILM DURCHLÄUFT DIE QUALITÄTSKONTROLLEN GEMÄSS DEM QUALICOAT ZEICHEN UND DER NORM EN 12206-1.

FÜHRUNG DURCH DAS PULVERBESCHICHTUNGSVERFAHREN

DAS TECHNISCHE PERSONAL VON PANDOLFO ALLUMINIO STEHT DEN KUNDEN JEDERZEIT ZUR VERFÜGUNG, UM DIE EIGENSCHAFTEN UND DAS LEISTUNGSPOTENZIAL DER PULVERBESCHICHTUNGSANLAGE VOR ORT ZU ZEIGEN. DAS VERTRIEBSBÜRO WIRD GERN DEN BESUCHSTERMIN VEREINBAREN.



KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

DIE PULVERBESCHICHTUNG

UNTER PULVERBESCHICHTUNG VERSTEHT MAN DAS AUFBRINGEN VON PIGMENTEN UND BINDEMITELEN AUF DIE ALUMINIUMOBERFLÄCHE (IN FORM VON PULVER), DIE ANSCHLIESSEND DURCH TROCKNEN UND EINBRENNEN EINE DAUERHAFTHE HAFTUNG MIT DER OBERFLÄCHE EINGEHEN.

SOMIT WIRD EINE GLEICHMÄSSIGE UND HOMOGENE SCHICHT AN DER METALLOBERFLÄCHE ERHALTEN, DIE EINERSEITS EINEN OPTIMALEN KORROSIONSSCHUTZ GEGEN WITTERUNGS- UND CHEMISCHE EINFLÜSSE BIETET, ANDERERSEITS EINE NAHEZU UNBEGRENZTE PALETTE ÄSTHETISCHER EFFEKTE IN PUNKTO FARBEN SOWIE "SPEZIALEFFEKTE" ERMÖGLICHT.

ES IST DIESE KOMBINATION VON EIGENSCHAFTEN, DIE ZUM DURCHSCHLAGENDEN ERFOLG DES VERFAHRENS IN DIVERSEN SEKTOREN GEFÜHRT HAT, ZUM BEISPIEL IM BAUWESEN, WO DIE DER WITTERUNG AUSGESETZTEN ELEMENTE DIE HOHEN ÄSTHETISCHEN ANFORDERUNGEN LANGFRISTIG ERFÜLLEN MÜSSEN.

DIE ANWENDUNG VON PULVER STATT FLÜSSIGKEITEN HAT SICH WEGEN DER EINDEUTIGEN VORTEILE DIESER LÖSUNG SCHON SEIT LANGEM IN DER LACKIERUNGSINDUSTRIE DURCHGESETZT: PULVER IST UNMITTELBAR EINSATZBEREIT, DER ANTEIL AN VERLORENEM PULVER WIRD AUF EIN MINDESTMASS REDUZIERT, DER LACKFILM ERZIELT EINE BESSERE POLYMERISIERUNG UND NOCH VIELE ANDERE MEHR.

FÜHRENDE PULVERHERSTELLER BESCHEINIGEN DIE EIGNUNG DES PANDOLFO ALLUMINIO BESCHICHTUNGSVERFAHRENS FÜR DIE SACHGERECHTE UND ZUVERLÄSSIGE ANWENDUNG IHRER PRODUKTE.

ES KOMMEN HAUPTSÄCHLICH PULVER AUF FOLGENDER BASIS ZUM EINSATZ: POLYESTER FÜR AUSSENANWENDUNGEN UND EPOXIDPOLYESTER FÜR DEN INNENBEREICH.

KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

FARBE

MIT DER PULVERBESCHICHTUNG LASSEN SICH SÄMTLICHE FARBEN DER INTERNATIONALEN NORMEINHEITEN (RAL, NCS USW.) ERHALTEN. AUSSERDEM KANN DIE FARBE IN EINER NAHEZU UNBEGRENZTEN ANZAHL VON FARBTÖNEN VERFEINERT WERDEN.

JEDE FARBE WIRD GEMEINSAM MIT DEM PULVERHERSTELLER ABGESTIMMT UND DURCH EINEN CODE GEKENNZEICHNET. DIE PULVERBESCHICHTUNG ERGIBT DAHER PRODUKTE MIT DURCHGEHEND STABILER UND REPRODUZIERBARER FARBE.

GLANZGRAD

DER GLANZ DES PULVERLACKS STELLT DIE EIGENSCHAFT DER OBERFLÄCHE DAR, LICHT ZU REFLEKTIEREN UND SOMIT MEHR ODER MINDER "GLÄNZEND" ZU ERSCHEINEN. DER GLANZGRAD WIRD GEWÖHNLICH IN DREI KATEGORIEN EINGESTUFT:

KATEGORIE 1 (MATT) 0 BIS 30 EINHEITEN (GLOSS)

KATEGORIE 2 (HALBMATT) 31 BIS 70 EINHEITEN

KATEGORIE 3 (GLÄNZEND) 71 BIS 100 EINHEITEN

UM DIE KONFORMITÄT MIT DEN KUNDENSPEZIFIKATIONEN ZU GARANTIEREN, WIRD DER GLANZGRAD DES LACKS GEMÄSS EN ISO 2813 GEMESSEN.

OBERFLÄCHEN

DURCH EINSATZ ENTSPRECHENDEN PULVERS LASSEN SICH LACKIERTE OBERFLÄCHEN MIT BESONDEREM FINISH ERZIELEN.

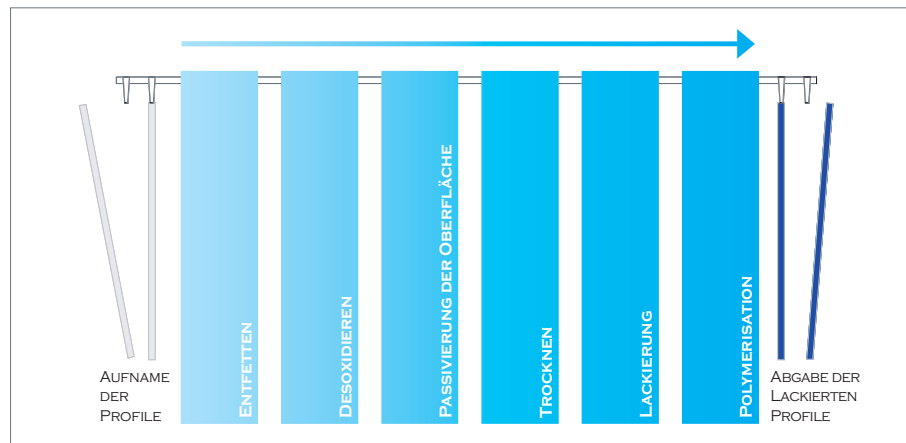
IN SEINEM SORTIMENT FÜHRT PANDOLFO ALLUMINIO UNTER ANDEREM DIE EFFEKTE METALLIC, MOIRÉ, MARMOR, SAND UND WEITERE.



KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

DAS VERFAHREN

DIE PULVERBESCHICHTUNG BESTEHT AUS EINER ABFOLGE EINZELNER VERFAHRENSSCHRITTE IM VORFELD SOWIE IM ANSCHLUSS DERSELBEN.



JEDER SCHRITT IST FÜR EINE ÄSTHETISCH ANSPRUCHSVOLLE UND TECHNISCH ZUVERLÄSSIGE BESCHICHTUNG AUF DAUER MASSGEBLICH. SOMIT ERWEISEN SICH DIE DURCHGEHENDE KONTROLLE UND PLANMÄSSIGE WARTUNG DES PROZESSES BEI PANDOLFO ALLUMINIO ALS QUALITÄTSGARANTEN DER LACKIERTEILE.

ENTFETTEN

HIERBEI WERDEN SCHMUTZ UND VERUNREINIGUNGEN AN DER OBERFLÄCHE INFOLGE VON ETWAIGEN VORBEARBEITUNGEN, TRANSPORT ODER LAGERUNG ENTFERNT. DENN NICHT ABGELÖSTE RÜCKSTÄNDE BEEINTRÄCHTIGEN DAS ANSCHLIESSENDE DESOXIDIEREN, RUFEN FEHLER HERVOR UND WIRKEN SICH KORROSIONSFÖRDERND AUS.

BEI PANDOLFO ALLUMINIO ERFOLGT DIESE VORBEHANDLUNG MIT CHEMISCHEN MITTELN BEI EINER TEMPERATUR VON 50°C UND DARAUFFOLGENDEM SPÜLEN.

KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

DESOXIDIEREN

HIERBEI WIRD DIE NATÜRLICHE OXIDSCHICHT ENTFERNT, UM DIE OBERFLÄCHE ANSCHLIESSEND GLEICHMÄSSIG UND VOLLSTÄNDIG PASSIVIEREN ZU KÖNNEN. ALS GARANTIE FÜR DAS KOMPLETTE DESOXIDIEREN DER OBERFLÄCHE SCHREIBT DIE QUALICOAT ZERTIFIZIERUNG EINEN MINDESTABTRAG VON 1 G/M² ALUMINIUM VOR.

PANDOLFO ALLUMINIO HAT SICH FÜR DAS VERFAHREN MIT SÄUREBÄDERN ENTSCHEIDEN, IN DENEN DURCH ABSTIMMEN DER FLUORIDKONZENTRATION DER MATERIALABTRAG VON DER OBERFLÄCHE GENAU EINGESTELLT WERDEN KANN.

PASSIVIERUNG DER OBERFLÄCHE

BEI DIESEM ENTSCHEIDENDEN VERFAHRENSCHRITT ENTSTEHT EINE SCHUTZSCHICHT AUF DER OBERFLÄCHE, DIE EINESTEILS FÜR KORROSIONSFESTIGKEIT SORGT UND ZUM ANDEREN EINEN GUTEN HAFTGRUND FÜR DEN LACK DARSTELLT. WELCHE BEDEUTUNG DIESEM SCHRITT ZUKOMMT, LÄSST SICH DARAUS ENTNEHMEN, DASS PASSIVIERTE WERKSTOFFE BEIM SALZSPRÜHTEST (FESTIGKEITSNACHWEIS DER LACKSCHICHT - SIEHE ABSCHNITT PRÜFUNGEN) STATT DER NUR 300 STUNDEN FÜR ENTFETTETE TEILE ÜBER 1000 STUNDEN WIDERSTEHEN.



KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

LACKIERUNG

DIE PULVERBESCHICHTUNG DER PROFILE ERFOLGT MEIST IN EINEM ELEKTROSTATISCHEN VERFAHREN, WOBEI DAS ELEKTROSTATISCH AUFGEKADENE PULVER MIT HILFE VON SPEZIALPISTOLEN AUF ELEKTRISCH GEERDETE PROFILE "GESPRÜHT" WIRD.

DER POTENZIALUNTERSCHIED BEWIRKT DIE GLEICHMÄSSIGE HAFTUNG DES PULVERS AN DER OBERFLÄCHE DER PROFILE, AUCH AN KANTEN UND ENGEN STELLEN.

PANDOLFO ALLUMINIO BETREIBT ZWEI LACKIERKABINEN, EINE FÜR WEISS UND DIE ZWEITE FÜR DIE ANDEREN FARBEN. JEDE KABINE BESTEHT AUS EINEM SPRÜHROBTER MIT 16 LACKIERPISTOLEN.

EIN SPEZIALSYSTEM ZUM WECHSELN DER KABINENWÄNDE UND REINIGEN DER ABSAUGANLAGE SORGT FÜR BESONDERS SCHNELLE FARBBLICHE UMSTELLUNGEN.

POLYMERISATION

DIE PULVERBESCHICHTETEN PROFILE WERDEN NUN IN DIE POLYMERISATIONSÖFEN BEFÖRDERT UND VERBLEIBEN DORT CA. 30 MINUTEN BEI EINER DURCHSCHNITTLICHEN TEMPERATUR VON 180°C.

IN DIESEM VERFAHRENSCHRITT STABILISIEREN SICH DIE MOLEKULARVERBINDUNGEN UNTER DEN LACKMOLEKÜLEN, AUSSERDEM STELLT SICH DIE PERFEKTE HAFTUNG DES PULVERS ZUR PROFILOBERFLÄCHE EIN.

DA DIE GLEICHMÄSSIGKEIT DER TEMPERATUR AM GESAMTEN PROFIL HIERBEI EINE ENTSCHEIDENDE ROLLE SPIELT, WIRD SIE PERMANENT ÜBERWACHT.

NACH VERLASSEN DES OFENS KÜHLEN DIE PROFILE AB UND WERDEN ZUR ABGABEPLATTFORM FÜR ANSCHLIESSENDE VERPACKUNG ODER NACHBEARBEITUNGEN BEFÖRDERT.



KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

PRÜFUNGEN

DIE QUALITÄTSPRÜFUNGEN ZUM NACHWEIS BESTIMMTER EIGENSCHAFTEN DER PULVERBESCHICHTUNG WERDEN IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN EUROPÄISCHEN SOWIE INTERNATIONALEN NORMEN BZW QUALITÄTSZEICHEN DURCHGEFÜHRT.

DIE PRÜFUNGEN BETREFFEN GRUNDSÄTZLICH ZWEI ASPEKTE:

DEN PROZESS: BEI DIESER KONTROLLE WIRD FESTGESTELLT, OB EIGENSCHAFTEN UND PARAMETER DES BESCHICHTUNGSVERFAHRENS IN PUNKTO TECHNIK, METHODIK UND AUSRÜSTUNG DAFÜR GEEIGNET SIND, DIE LACKIERQUALITÄT NACH DEFINIERTEN MASSSTÄBEN ZU GEWÄHRLEISTEN.

DAS PRODUKT: AN BESCHICHTETEN PRODUKTMUSTERN WERDEN QUALITÄT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND BESTÄNDIGKEIT DER LACKSCHICHT ANHAND VON LABORTESTS NACHGEWIESEN.

ES FOLGEN NUN DIE IN DEN PANDOLFO ALLUMINIO ANLAGEN DURCHGEFÜHRTEN TESTS MITSAMT DEN RELEVANTEN NORMEN.



KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

GLANZGRAD

DER GLANZGRAD WIRD MIT DEM GLANZMESSGERÄT BEI EINEM EINSTRAHLWINKEL VON 60° GEMESSEN. ALS ABWEICHUNG ZUM NORMWERT SIND +/- 5 EINHEITEN (GLOSS) BEI KATEGORIE 1 (MATT), +/- 7 BEI KATEGORIE 2 (HALBMATT) UND +/- 10 BEI KATEGORIE 3 (GLÄNZEND) ZUGELASSEN. DER TEST HAT NACH EN ISO 2813 ZU ERFOLGEN.

SCHICHTDICKE

DIE MESSUNG ERFOLGT MIT DEM WIRBELSTROMVERFAHREN. DIE SCHICHTDICKE DER BESCHICHTUNG WIRD AUF DER SIGNIFIKANTEN OBERFLÄCHE GEMESSEN, U.Z. AN MINDESTENS 5 MESSSTELLEN.

DER MITTELWERT MUSS ÜBER DER NORMVORGABE LIEGEN UND KEINER DER GEMESSENEN WERTE DARF WENIGER ALS 80% DES MINIMALWERTES BETRAGEN. DIE MIN. SCHICHTDICKE DER PULVERBESCHICHTUNG BETRÄGT 60 MIKRON. DER TEST HAT NACH EN ISO 2360 ZU ERFOLGEN.

HAFTFESTIGKEIT

HIERBEI WERDEN SCHNITTE DURCH DIE BESCHICHTUNG GEFÜHRT, ANSCHLIESSEND EIN KLEBEBAND ANGEBRACHT, TROCKEN ABGEZOGEN UND ÜBERPRÜFT, OB SICH DIE BESCHICHTUNG GELÖST HAT.

DER TEST HAT NACH EN ISO 2409 ZU ERFOLGEN.

EINDRUCKHÄRTE

HIERBEI WIRD DER WIDERSTAND DES BESCHICHTUNGSFILMS GEGEN DAS EINDRINGEN EINES WERKZEUGS BESTIMMTER EIGENSCHAFTEN GEMESSEN. DER TEST HAT NACH EN ISO 2815 ZU ERFOLGEN.

KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG

DORNBIEGEVERSUCH

HIERBEI WIRD DAS VERHALTEN DER PULVERBESCHICHTUNG WÄHREND DER BIEGEBELASTUNG DES PRÜFLINGS GETESTET.

IN DER PRAXIS DARF DIE BESCHICHTUNG NACH DEM BIEGEN DES PRÜFLINGS MIT EINEM ENTSPRECHENDEN DORN KEINE RISSBILDUNG ODER ABLÖSUNG AUFWEISEN.

DER TEST HAT NACH EN ISO 1519 ZU ERFOLGEN.

MACHU-TEST

ES HANDELT SICH UM EINEN KURZZEIT-KORROSIONSTEST ZUM NACHWEIS DER NASSHAFTUNG EINES LACKS. HIERBEI WIRD DER PRÜFLING MIT EINEM ENTSPRECHENDEN STICHEL EINGESCHNITTEN UND ANSCHLIESSEND FÜR 48 STUNDEN IN EINE SALZ-ESSIGLÖSUNG EINGETAUCHT.

ESSIGSÄURE-SALZSPRÜHTEST

BESCHLEUNIGTER SIMULATIONSTEST UNTER KRITISCHEN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN (SAURES UND SALZHALTIGES KLIMA). HIERBEI WIRD DER PRÜFLING EINGESCHNITTEN UND ANSCHLIESSEND FÜR 1000 STUNDEN EINEM KÜNSTLICHEN ESSIG-SALZNEBEL AUSGESETZT.

DIES SIND EINIGE DER AN PULVERBESCHICHTETEN PRODUKTEN ÜBLICHERWEISE DURCHFÜHRTEN TESTS.

DARÜBER HINAUS WIRD IM ZUG WEITERER PRÜFUNGEN DIE ENTSPRECHUNG DER LIEFERSPEZIFIKATIONEN MIT DEN QUALITÄTSPARAMETERN NACHGEWIESEN.



KURZVORSTELLUNG DER PULVERBESCHICHTUNG



QUALITÄTSZEICHEN

IN EUROPA IST AUSSER DEM ISO NORMENWERK AUCH DAS IN DEN 80ER JAHREN AUS DEM ZUSAMMENSCHLUSS DER EUROPÄISCHEN VERBÄNDE VON BESCHICHTUNGSBETRIEBEN HERVORGEGANGENE QUALITÄTSZEICHEN QUALICOAT AUSSCHLAGGEBEND.

AUFGABE DIESER QUALITÄTSMARKE IST ES, HOHE QUALITATIVE ANFORDERUNGEN BEI DER LACKIERUNG VON SPEZIELL FÜR DEN EINSATZ IM BAUWESEN BESTIMMTEN ALUMINIUMTEILEN FESTZULEGEN. DER MARKE LIEGEN GENAUE UND STRENGE INTERNATIONALE NORMEN ZUGRUNDE.

DAS QUALITÄTSZEICHEN ERHALTEN NUR SOLCHE ANLAGEN, DIE DIESE NORMVORSCHRIFTEN ZUR GÄNZE ERFÜLLEN.

DIE LIZENZNEHMER DIESER MARKE WERDEN REGELMÄSSIG DURCH QUALIFIZIERTE INSPEKTOREN BEURTEILT.

DIE PULVERBESCHICHTUNGSANLAGE IM PANDOLFO ALLUMINIO WERK IST INHABER DER QUALICOAT LIZENZ NR. 720.

IM RAHMEN DER QUALICOAT LIZENZ ERFÜLLT PANDOLFO ALLUMINIO EBENFALLS DIE SEASIDE KLASSE (ENTSPRICHT QUALIMARINE) ALS ZERTIFIZIERUNG DER PROZESSEIGNUNG FÜR DIESE SPEZIELLE OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG, WOMIT DAS RISIKO DER FILIFORMKORROSION VON ALUMINIUMPROFILIEN IN BESONDERS AGGRESSIVEN UMGEBUNGEN WIE ZUM BEISPIEL IN MEERESNÄHE REDUZIERT WIRD.

DIESE SPEZIALBEHANDLUNG WIRD ALS OPTION ANGEBOTEN.

FARBEN UND STANDARDEFFEKTE

AUF FOLGENDEN SEITEN PRÄSENTIEREN WIR UNSER STANDARDSORTIMENT AN FARBEN UND EFFEKTE FÜR DIE PANDOLFO ALLUMINIO PULVERBESCHICHTUNG. DAS PROGRAMM DECKT NICHT DIE GESAMTE PANDOLFO ALLUMINIO PRODUKTION, SONDERN STELLT EINEN ÜBERBLICK DER MEISTGEFRAGTEN FARBEN DAR. DIVERSE ANDERE ABSTUFUNGEN UND FARBVARIANTEN SIND AUF WUNSCH ERHÄLTICH.

	CODE	RAL	BESCHREIBUNG	GLANZGRAD	PULVER
WEISS	312	1013	BIANCO PERLA	GLÄNZEND	POLYESTER
	342	1013	BIANCO PERLA	HALBMATT	POLYESTER
	565	1013	BIANCO PERLA	MATT	POLYESTER
	487	1014	AVORIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	343	1015	AVORIO CHIARO	GLÄNZEND	POLYESTER
	341	1019	BEIGE GRIGIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	484	9001	BIANCO CREMA	GLÄNZEND	POLYESTER
	311	9001	BIANCO CREMA	HALBMATT	POLYESTER
	383	9002	BIANCO GRIGIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	434	9003	BIANCO SEGNALE	GLÄNZEND	POLYESTER
	301	9010	BIANCO PANDOLFO	GLÄNZEND	POLYESTER
	310	9010	BIANCO PURO	GLÄNZEND	POLYESTER
	459	9010	BIANCO PURO	HALBMATT	POLYESTER
	578	9010	BIANCO PURO	MATT	POLYESTER
	447	9016	BIANCO TRAFFICO	GLÄNZEND	POLYESTER
	460	9016	BIANCO TRAFFICO	HALBMATT	POLYESTER
	557	9016	BIANCO TRAFFICO	MATT	POLYESTER
	364		BIANCO BOX	GLÄNZEND	EPOXIDPOLYESTER
	440		BIANCO 21	HALBMATT	POLYESTER
	494		BIANCO AZZURRATO	HALBMATT	POLYESTER
	497		BIANCO 210	GLÄNZEND	POLYESTER
	594		BIANCO CAMPER	GLÄNZEND	POLYESTER
	GRAU	306	7001	GRIGIO ARGENTO	GLÄNZEND
595		7001	GRIGIO ARGENTO	MATT	POLYESTER
337		7002	GRIGIO OL.	GLÄNZEND	POLYESTER
553		7004	GRIGIO SEGNALE	GLÄNZEND	POLYESTER
376		7005	GRIGIO TOPO	GLÄNZEND	POLYESTER
453		7010	GRIGIO TENDA	GLÄNZEND	POLYESTER
469		7011	GRIGIO FERRO	GLÄNZEND	POLYESTER
372		7012	GRIGIO BASALTO	GLÄNZEND	POLYESTER
359		7015	GRIGIO ARDESIA	GLÄNZEND	POLYESTER
329		7016	GRIGIO ANTRACITE	HALBMATT	POLYESTER
483		7016	GRIGIO ANTRACITE	GLÄNZEND	POLYESTER
626		7021	GRIGIO SCURO	MATT	POLYESTER
607		7022	GRIGIO UMBRO	MATT	POLYESTER
338		7023	GRIGIO CALCESTRUZZO	GLÄNZEND	POLYESTER
442		7024	GRIGIO GRAFITE	GLÄNZEND	POLYESTER
585		7024	GRIGIO GRAFITE	MATT	POLYESTER
373		7026	GRIGIO GRANITO	GLÄNZEND	POLYESTER
458		7030	GRIGIO PIETRA	GLÄNZEND	POLYESTER
429		7032	GRIGIO SILICE	GLÄNZEND	POLYESTER
305		7035	GRIGIO LUCE	GLÄNZEND	POLYESTER
414		7036	GRIGIO PLATINO	GLÄNZEND	POLYESTER
438		7037	GRIGIO POLVERE	GLÄNZEND	POLYESTER
629		7037	GRIGIO POLVERE		POLYESTER
377		7038	GRIGIO AGATA	GLÄNZEND	POLYESTER
339		7039	GRIGIO QUARZO	GLÄNZEND	POLYESTER
422		7040	GRIGIO FINESTA	GLÄNZEND	POLYESTER
388		7042	GRIGIO TRAFFICO	GLÄNZEND	POLYESTER
503		7043	GRIGIO TRAFFICO		EPOXIDPOLYESTER
505		7044	GRIGIO SETA		POLYESTER
634		7045	TELEGRIGIO	MATT	POLYESTER
375			GRIGIO RAGGRINZATO		EPOXIDPOLYESTER
550			GRIGIO MANGANESE	MATT	EPOXIDPOLYESTER

FARBEN UND STANDARDEFFEKTE

	CODE	RAL	BESCHREIBUNG	GLANZGRAD	PULVER
SCHWARZ	327	9005	NERO PROFONDO	GLÄNZEND	POLYESTER
	399	9005	NERO PROFONDO	HALBMATT	POLYESTER
	357	9005	NERO PROFONDO	MATT	POLYESTER
	454	9005	NERO BUGNATO	HALBMATT	EPOXIDPOLYESTER
GELB	457	1003	GIALLO SEGNALE	GLÄNZEND	POLYESTER
	307	1004	GIALLO ORO	GLÄNZEND	POLYESTER
	308	1007	GIALLO CROMO	GLÄNZEND	POLYESTER
ROT	425	1018	GIALLO ZINCO	GLÄNZEND	POLYESTER
	413	2001	ROSSO ARANCIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	314	3000	ROSSO FUOCO	GLÄNZEND	POLYESTER
	316	3003	ROSSO RUBINO	GLÄNZEND	POLYESTER
	371	3005	ROSSO VINO	GLÄNZEND	POLYESTER
	317	3009	ROSSO OSSIDO	GLÄNZEND	POLYESTER
	464	3020	ROSSO SEGNALE	GLÄNZEND	POLYESTER
BLAU	325	5003	BLU ZAFFIRO	GLÄNZEND	POLYESTER
	323	5007	BLU BRILLANTE	GLÄNZEND	POLYESTER
	589	5008	BLU GRIGIO	MATT	POLYESTER
	324	5010	BLU GENZIANA	GLÄNZEND	POLYESTER
	379	5012	BLU CHIARO	GLÄNZEND	POLYESTER
	328	5013	BLU COBALTO	GLÄNZEND	POLYESTER
	495	5013	BLU COBALTO	MATT	POLYESTER
	416	5014	BLU COLOMBA	GLÄNZEND	POLYESTER
	348	5015	BLU CIELO	GLÄNZEND	POLYESTER
	424	5017	BLU SEGNALE	GLÄNZEND	POLYESTER
	374	5018	BLU TURCHESE	GLÄNZEND	POLYESTER
	481	5019	BLU CAPRI	GLÄNZEND	POLYESTER
	349	5021	BLU ACQUA	GLÄNZEND	POLYESTER
	392	5024	BLU PASTELLO	MATT	POLYESTER
	GRÜN	418	6000	VERDE PATINA	GLÄNZEND
302		6002	VERDE FOGLIA	GLÄNZEND	POLYESTER
303		6005	VERDE MUSCHIO	GLÄNZEND	POLYESTER
333		6005	VERDE MUSCHIO	HALBMATT	POLYESTER
423		6009	VERDE ABETE	GLÄNZEND	POLYESTER
304		6011	VERDE RESENA	GLÄNZEND	POLYESTER
331		6012	VERDE SCURO	GLÄNZEND	POLYESTER
395		6013	VERDE CANNA	GLÄNZEND	POLYESTER
334		6015	VERDE OLIVA	GLÄNZEND	POLYESTER
437		6019	VERDE BIANCO	GLÄNZEND	POLYESTER
552		6028	VERDE PINO	GLÄNZEND	POLYESTER
405		6029	VERDE MENTA	GLÄNZEND	POLYESTER
BRAUN		390	8001	MARRONE OCRA	GLÄNZEND
	486	8003	MARRONE TERRA	GLÄNZEND	POLYESTER
	452	8007	MARRONE CAMOSCIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	318	8011	MARRONE N.	GLÄNZEND	POLYESTER
	566	8011	MARRONE NOCE	MATT	POLYESTER
	320	8014	MARRONE SEPPIA	GLÄNZEND	POLYESTER
	586	8015	MARRONE CASTAGNO	GLÄNZEND	POLYESTER
	319	8016	MARRONE MOGANO	GLÄNZEND	POLYESTER
	321	8017	MARRONE CIOCCOLATO		POLYESTER
	465	8017	MARRONE CIOCCOLATO	HALBMATT	POLYESTER
	511	8017	MARRONE CIOCCOLATO	MATT	POLYESTER
	322	8019	MARRONE GRIGIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	461	8023	MARRONE ARANCIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	394	8025	MARRONE PALL.	GLÄNZEND	POLYESTER

FARBEN UND STANDARDEFFEKTE

	CODE	RAL	BESCHREIBUNG	GLANZGRAD	PULVER
METALLIC	427	9006	ALLUMINIO METALLIZZATO	GLÄNZEND	POLYESTER
	432	9006	ALLUMINIO METALLIZZATO	MATT	POLYESTER
	579	9006	GRIGIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	560	9006	ALLUMINIO	MATT	POLYESTER
	433	9007	ALLUMINIO METALLIZZATO	MATT	POLYESTER
	596	9007	GRIGIO ALLUMINIO	GLÄNZEND	POLYESTER
	655	9007	GRIGIO ALLUMINIO	MATT	POLYESTER
MOIRÉ	443		BIANCO MAREZZATO	MATT	POLYESTER
	360		GRIGIO MAREZZATO	MATT	POLYESTER
	361		VERDE MAREZZATO	MATT	POLYESTER
	363		BORDEAU MAREZZATO	MATT	POLYESTER
	362		MARRON MAREZZATO	MATT	POLYESTER
	428		MARRONE MARMO ANTICO	MATT	POLYESTER
MARMORIERT	445		BIANCO MARMO ANTICO	MATT	POLYESTER
	439		GRIGIO MARMO ANTICO	MATT	POLYESTER
	444		VERDE MARMO ANTICO	MATT	POLYESTER
SAND '	627		GRIS 150 SABLE'		POLYESTER
	523		GRIS 400 SABLE'		POLYESTER
	540		GRIS 900 SABLE'		POLYESTER
	500		NOIR 100 SABLE'		POLYESTER
	541		NOIR 200 SABLE'		POLYESTER
	601		ROUGE 100 SABLE'		POLYESTER
	507		BLEU 600 SABLE'		POLYESTER
	518		BLEU 700 SABLE'		POLYESTER
525		VERT 500 SABLE'		POLYESTER	
SONDERFARBEN	597		ALLUMINIO BONDABRITE	MATT	POLYESTER
	532		MANGANESE		POLYESTER
	504		MARRON D'INDE		POLYESTER
	531		ACIER		POLYESTER
	508		BALTIC		POLYESTER
	599		BRONZO SCURO BONDABRITE	MATT	POLYESTER
	402		BRONZO SCURO	MATT	POLYESTER
	534		CANON		POLYESTER
	533		CUIVRE		POLYESTER
	513		GALET		POLYESTER
	602		PETROL	MATT	POLYESTER
	646	9007	BRITEBOND	MATT	POLYESTER

WWW.PANDOLFOALLUMINIO.COM



Pandolfo Alluminio

VIA DELLA PROVVIDENZA, 143
35030 RUBANO (PD) - ITALY
TEL. +39 049 82 26 000
FAX +39 049 82 26 050
WWW.PANDOLFOALLUMINIO.COM
INFO@PANDOLFOALLUMINIO.COM

ITALIA

UFFICIO COMMERCIALE ITALIA
TEL. +39 049 82 26 087
FAX +39 049 82 26 025
SALES@PANDOLFOALLUMINIO.COM

EUROPE AND REST OF THE WORLD

SALES EXPORT OFFICE
TEL. +39 049 82 26 060
FAX +39 049 82 26 030
EXPORT@PANDOLFOALLUMINIO.COM